



Saint-Gobain Abrasifs

Siège Social Européen
Rue de l'Ambassadeur - B.P. 8
78702 Conflans Cedex
France

Tel.: +33 (0)1 34 90 40 00

Fax: +33 (0)1 39 19 89 56

www.saint-gobain-abrasives.com

Form # 2207

Norton est une marque commerciale
du groupe Saint-Gobain





NORTON

SAINT-GOBAIN

**Des solutions performantes
pour meuleuses d'angle**
pour les transformateurs de métaux

L'EXCELLENCE TECHNOLOGIQUE



INTRODUCTION

Chez Norton, nous avons une connaissance approfondie des abrasifs. Forts de notre expertise technique et du savoir-faire acquis depuis de nombreuses années dans la fabrication et la vente de produits abrasifs pour les transformateurs de métaux, nous avons le plaisir de vous présenter notre nouvelle brochure sur nos solutions pour toutes vos applications avec meuleuse d'angle.

Vous trouverez également dans cette brochure des recommandations, des astuces et des conseils pour une productivité accrue et un retour sur investissement plus rentable.

Cette brochure a pour but de :

- Proposer des solutions concrètes qui répondent à vos besoins et aux exigences de vos différentes applications



- Présenter des innovations efficaces et exclusives
- Offrir une gamme de produits performante et économique
- Inclure une approche basée sur un processus "étape par étape".

Pour visualiser les produits, vous pouvez profiter des formations et des démonstrations organisées dans nos Centres d'Excellence installés partout en Europe ou contacter le représentant commercial de votre région.

ÉTAPES DU PROCESSUS

APPLICATION

TRONÇONNAGE



Meule de tronçonnage pour une découpe précise.

MEULAGE INTENSE



Meule d'ébarbage pour éliminer les cordons de soudure et les bavures.

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE



Disque à lamelles pour éliminer les traces de soudure importantes et l'excès de matière.



Disque fibre pour éliminer l'excès de matière sur les surfaces planes et courbes.

PRÉPARATION DE S



Disque de préparation de surface pour une finition uniforme.

Les étapes décrites ci-dessus correspondent aux 8 principales opérations que l'on retrouve aujourd'hui chez les transformateurs de métaux, métiers dans lesquels les meuleuses d'angle sont le plus souvent utilisées. Vous trouverez à chacune des pages suivantes un tableau avec un code couleur recommandant une solution « meilleur produit » pour chaque application.

TABLEAU DES GRAINS SELON LES APPLICATIONS

Le tableau ci-dessous montre les grains disponibles pour chaque type de produit, à chaque étape du processus.

GROS (MEULAGE)							FIN (FINITION)				
Grain	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150-180	180-320 +
Meules de tronçonnage et d'ébarbage		TRONÇONNAGE									
		MEULAGE INTENSE									
Abrasifs Appliqués		ENLÈVEMENT DE MATIÈRE									
			PRÉPARATION DE SURFACE								
				ÉBAVURAGE							
						PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE					
							FINITION				
BearTex®							Gros			Moyen	Très fin



TOUT SAVOIR SUR LA MATRICE D'APPLICATION

Pour chacune des 8 étapes clés, la matrice vous guide dans le choix de nos produits.

Divisé par matériau puis par qualité de produit (performant ou économique), ce guide recommande la solution produit la mieux adaptée à votre besoin.

Application :

Repérez votre application dans l'une des 8 étapes clés signalées par un code couleur.

Matériau :

Sélectionnez acier inoxydable, acier doux ou aluminium en fonction de la matière travaillée.

Qualité du produit :

Des produits innovants offrant des performances exceptionnelles (en rouge) et des solutions économiques alternatives (en vert).

Solution produit :

Cette rubrique vous indique le meilleur produit correspondant aux exigences de votre application.

LES PRODUITS HAUTES PERFORMANCES VOUS APPORTERONT UN RÉSULTAT OPTIMAL SUR DES OUTILS DE PUISSANCE PLUS ÉLEVÉE, 1200W ET AU-DELA



LA MATRICE D'APPLICATION

		TRONÇONNAGE	MEULAGE INTENSE	ENLÈVEMENT DE MATIÈRE	PRÉPARATION DE S	
APPLICATION		 Meule de tronçonnage pour une découpe précise.	 Meule d'ébarbage pour éliminer les cordons de soudure et les bavures.	 Disque à lamelles pour éliminer les traces de soudure importantes et l'excès de matière.	 Disque fibre pour éliminer l'excès de matière sur les surfaces planes et courbes.	 Disque de préparation de surface pour une finition uniforme.
	ACIER INOXYDABLE	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Version 1mm pour une coupe rapide et précise - Grain et liant haute qualité pour une stabilité élevée et moins de poussière - Gains de temps ÉCONOMIE - BDX - Bonnes performances de coupe - Coupe rapide et droite	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Enlèvement de matière rapide - Longue durée de vie - Stabilité élevée - Confort d'utilisation ÉCONOMIE - BDX - Bon taux d'enlèvement de matière - Meules dures et tendres disponibles - Convient pour une large gamme d'applications	PERFORMANCE - Quantum R996 - Abrasif Ceramique SG® pour des performances optimales - Coupe agressive, régulière et froide - Longue durée de vie ÉCONOMIE - Super Bleue 3 - Idéal pour les applications moyennes à très sévères sur acier inoxydable	PERFORMANCE - Quantum F996 - Abrasif Ceramique SG® pour des performances optimales - Coupe agressive, régulière et froide ÉCONOMIE - F827 Norzon® - Rapidité de coupe élevée et régulière - Bon rapport prix-performance	PERFORMANCE - Disque Vortex Rapid Finish - Polyvalent, coupe et finition av - disque - Grain hautes performances po - les opérations de prépara tic - Longue durée de vie et con for - d'utilisation ÉCONOMIE - Disque de préparation de sur fa - du - Bonnes performances et - Structure aérée, résistante à l'encrassement - Proposé en différents grains po - différents types de ponçage
	ACIER DOUX	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Version 1mm pour une coupe rapide et précise - Grain et liant haute qualité pour une stabilité élevée et moins de poussière - Gains de temps ÉCONOMIE - BDX - Bonnes performances de coupe - Coupe rapide et droite	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Grain oxyde d'aluminium haute qualité - Meilleur rapport qualité - Performances élevées dans les applications sévères ÉCONOMIE - BDX - Bon taux d'enlèvement de matière - Meules dures et tendres disponibles - Convient pour une large gamme d'applications	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Grain 100% Norzon® pour un fort enlèvement de matière - Contrôle de l'usure grâce au support toile polycoton, pour une durée de vie accrue ÉCONOMIE - BDX - Bon enlèvement de matière - Confort d'utilisation	PERFORMANCE - Quantum F996 - Abrasif Ceramique SG® pour des performances accrues - Coupe agressive, régulière et froide ÉCONOMIE - F827 Norzon® - Rapidité de coupe élevée et régulière - Bon rapport prix-performance	PERFORMANCE - Disque Vortex Rapid Finish - Polyvalent, coupe et finition av - seul disque - Grain hautes performances po - les opérations de prépara tic - Longue durée de vie et con fo - d'utilisation ÉCONOMIE - Disque de préparation de sur fa - du - Bonnes performances et - Structure aérée, résistante à l'encrassement - Proposé en différents grains po - différents types de ponçage
	ALUMINIUM	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Ultra-mince pour une coupe de précision - Grain oxyde d'aluminium hautes performances pour une coupe rapide ÉCONOMIE -	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Grain oxyde d'aluminium coupant pour enlèvement de matière rapide - Évite l'encrassement - Finition lisse ÉCONOMIE -	PERFORMANCE - Super Bleue 3 - Grain 100% Norzon® pour un fort enlèvement de matière - Contrôle de l'usure grâce au support toile polycoton, pour une durée de vie accrue ÉCONOMIE - BDX - Bon enlèvement de matière - Confort d'utilisation	PERFORMANCE - F827 Norzon® - Excellentes performances sur alliages d'aluminium durs ÉCONOMIE - F293 - Grain oxyde d'aluminium pour une bonne rapidité de coupe sur alliages d'aluminium tendres	PERFORMANCE - Disque Vortex Rapid Finish - Polyvalent, coupe et finition av - seul disque - Grain hautes performances po - les opérations de prépara tic - Longue durée de vie et con fo - d'utilisation ÉCONOMIE - Disque de préparation de sur fa - du - Bonnes performances et - Structure aérée, résistante à l'encrassement - Proposé en différents grains po - différents types de ponçage

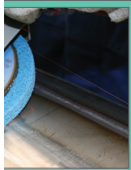
ÉTAPE SURFACE

ÉBAVURAGE

PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE

FINITION

POLISSAGE



Enlever les bavures, casser les angles et éliminer les arêtes vives.



Enlever les impuretés, les traces de rouille ou de corrosion et préparer la surface avant application d'un revêtement ou réalisation d'une soudure.



Réduire la rugosité en surface, appliquer une finition d'aspect, préparation pour le polissage.



Dernière étape pour obtenir une finition parfaite.

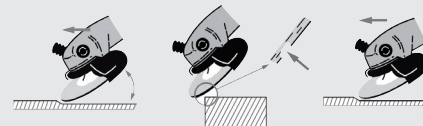
sh on avec un seul ces pour toutes ra tion de surface on fort	Disque Vortex Rapid Finish • Structure serrée, unitized résiste à l'encrassement pendant les opérations d'ébavurage • Élimination rapide des défauts de surface • Longue durée de vie	Disque Rapid Strip Blaze • Grain céramique hautes performances pour une coupe 2x plus rapide et une durée de vie multipliée par 2 • Préparation de surface, décapage et nettoyage avec un seul disque	Disque NEX-SF Rapid Finish • Permet d'obtenir une finition haute qualité et brillante • Le choix idéal pour la finition avant le polissage ou la préparation avant peinture	Disque à lamelles en feutre • Disque de polissage en feutre pour une finition haute brillance • Utilisation avec ou sans liquide ou pâte de polissage
ur face non tissé et durée de vie ite ns pour ge	Disque de préparation de surface non tissé • Bonnes performances • Structure aérée, résistante à l'encrassement • Proposé en différents gros grains pour l'ébavurage	Disque Rapid Strip BearTex® • Coupe agressive et contrôlée • Nettoyage facile des surfaces irrégulières et courbes	Disque de préparation de surface non tissé • Grains moyens à fins pour la finition et le pré-polissage • Structure aérée, résistante à l'encrassement	-
sh on avec un es pour toutes ra tion de surface on fort	Disque Vortex Rapid Finish • Structure serrée, unitized résiste à l'encrassement pendant les opérations d'ébavurage • Élimination rapide des défauts de surface • Longue durée de vie	Disque Rapid Strip Blaze • Grain céramique hautes performances pour une coupe 2x plus rapide et une durée de vie multipliée par 2 • Préparation de surface, décapage et nettoyage avec un seul disque	Disque NEX-SF Rapid Finish • Permet d'obtenir une finition haute qualité et brillante • Le choix idéal pour la finition avant le polissage ou la préparation avant peinture	Disque à lamelles en feutre • Disque de polissage en feutre pour une finition haute brillance • Utilisation avec ou sans liquide ou pâte de polissage
ur face non tissé et durée de vie ite ns pour ge	Disque de préparation de surface non tissé • Bonnes performances • Structure aérée, résistante à l'encrassement • Proposé en différents gros grains pour l'ébavurage	Disque Rapid Strip BearTex® • Coupe agressive et contrôlée • Nettoyage facile des surfaces irrégulières et courbes	Disque de préparation de surface non tissé • Grains moyens à fins pour la finition et le pré-polissage • Structure aérée, résistante à l'encrassement	-
sh on avec un es pour toutes ra tion de surface on fort	Disque Rapid Prep non tissé • Structure aérée, résistante à l'encrassement pour l'ébavurage • Nylon haute résistance pour une durée de vie accrue sur surfaces courbes	Disque Rapid Prep non tissé • Structure durable pour préparation de surface et nettoyage rapides • Permet d'obtenir une belle surface pour les opérations de finition finales	Disque NEX-SF Rapid Finish • Permet d'obtenir une finition haute qualité et brillante • Le choix idéal pour la finition avant le polissage ou la préparation avant peinture	Disque à lamelles en feutre • Disque de polissage en feutre pour une finition haute brillance • Utilisation avec ou sans liquide ou pâte de polissage
ur face non tissé et durée de vie ite ns pour ge	Disque de préparation de surface non tissé • Bonnes performances • Structure aérée, résistante à l'encrassement • Proposé en différents gros grains pour l'ébavurage	Disque Rapid Strip BearTex® • Coupe agressive et contrôlée • Nettoyage facile des surfaces irrégulières et courbes	Disque de préparation de surface non tissé • Grains moyens à fins pour la finition et le pré-polissage • Structure aérée, résistante à l'encrassement	-



CONSEILS DE SÉCURITÉ

Meuleuses portatives - Meulage sévère

- Ne pas utiliser de meule de tronçonnage pour l'ébarbage
- Ne pas travailler avec le côté de la meule, risque de couper les toiles de renforcement. Une meule d'ébarbage peut être utilisée sur tous les côtés en toute sécurité, elle doit uniquement être utilisée avec un angle de 90°.
- Travailler avec un angle de 10 à 30° dans le sens longitudinal



Meulage de finition

- Angle de travail de 15°
- Action rotative



Tronçonnage

- Disposer la pièce de manière à couper une section uniforme. Bloquer la pièce correctement. Le moindre mouvement entraîne des vibrations et influe sur la droiture de la coupe et la durée de vie de la meule.



Protections individuelles

Porter des lunettes de sécurité, des protections auditives, des gants de sécurité, des masques antipoussière et, si les conditions de meulage sont sévères, porter une protection faciale supplémentaire.

Porter obligatoirement un tablier de cuir et des chaussures de sécurité.



Masque
respiratoire



Porter
des gants



Porter
des lunettes
de sécurité



Protections
auditives



Lire
les instructions



Ne pas tronçonner
avec une meule
d'ébarbage



Ne jamais utiliser
de meule
endommagée

TOUT SAVOIR SUR LE GUIDE

Vous trouverez dans les pages suivantes des explications concernant les 5 principaux processus utilisant une meuleuse d'angle pour les métiers de la transformation des métaux. Cette présentation claire et visuelle accompagnée d'un commentaire technique a été conçue pour offrir une vue d'ensemble de tous les produits recommandés.

Notre expertise technique nous a permis de sélectionner des produits performants pour vous garantir la solution la plus efficace. Vous trouverez également des solutions alternatives économiques dans l'index produits, à partir de la page 22.

Matrice d'application :

Placée en haut de chaque page, elle montre les étapes de l'application de chaque processus.

Recommandation produit :

Un produit est recommandé à chaque étape de l'application. Les images d'opérations « avant » et « après » montrent le produit en utilisation.





MEULAGE INTENSE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

PRÉPARATION DE SURFACE

GUIDE DES PROCESSUS : DE L'ÉLIMINATION DES TRACES DE SOUDURE

JUSQU'À LA FINITION COMMERCIALE EN 3 ÉTAPES

MEULAGE INTENSE

SUPER BLEUE 3



AVANT



APRÈS

ACIER INOXYDABLE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

DISQUE FIBRE QUANTUM F996 P50



AVANT



APRÈS

PRÉPARATION DE SURFACE

VORTEX RAPID FINISH



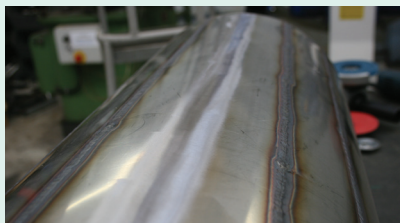
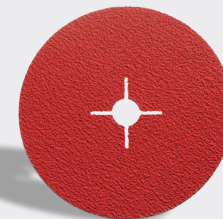
AVANT



- Éliminer les traces de soudure à l'aide d'une meule d'ébarbage Super Bleue 3 avec un angle de 30-45°.
- Les disques abrasifs génèrent un état de surface grossier. Il est donc préférable de laisser une légère surépaisseur de cordon de soudure.



- Utiliser un disque fibre Norton QUANTUM F996 en grain P50 avec un angle de 10 à 15° pour éliminer rapidement le cordon de soudure restant et obtenir une surface polissable.
- Utiliser un plateau support ventilé pour une durée de vie accrue et un fort enlèvement de matière avec les grains P36 et P50 (Plateaux support en nylon également disponibles, voir page 26 pour plus d'informations).



APRÈS

- Le disque Vortex Rapid Finish élimine les rayures laissées à la surface par le disque fibre.
- Le disque Vortex Rapid Finish est conçu pour un léger enlèvement de matière et idéal pour les applications de préparation de surface.
- La finition brillante du Vortex Rapid Finish peut être utilisée soit en dernière finition soit comme étape intermédiaire.





TRONÇONNAGE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

PRÉPARATION DE SURFACE

GUIDE DES PROCESSUS : DU TRONÇONNAGE À LA FINITION EN 3 ÉTAPES

TRONÇONNAGE

SUPER BLEUE 3



AVANT



APRÈS

- Utiliser une meule ultramince Norton Super Bleue 3 pour obtenir une surface lisse.
- Cette meule ultramince permet d'obtenir une surface lisse en réduisant le nombre total d'étapes du processus.
- Confortable d'utilisation, la meule Super Bleue 3 a des dimensions ultraminces évitant les bavures.

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

DISQUE À LAMELLES QUANTUM P60



AVANT



APRÈS

PRÉPARATION DE SURFACE

DISQUE DE PONÇAGE BEARTEX® GRAIN GROS



AVANT



- 3 pour couper la pièce aux dimensions voulues.
coupe nette et droite et limite la perte de matière tout en
génère également moins de bruit et de poussière.
qui peuvent se produire avec des meules plus épaisses.



- Les disques à lamelles à grains Ceramique® hautes performances Norton Quantum permettent d'optimiser l'enlèvement de matière avec une coupe agressive et régulière.
- Les lamelles abrasives se conforment mieux qu'un disque fibre, pour une parfaite adaptabilité aux bords de la pièce.
- Le grain P60 génère de légères rayures qui s'éliminent facilement à l'aide d'un disque "surface blending" non tissé BearTex®. Utiliser une meuleuse d'angle puissante supérieure à 1200W pour des performances optimales.



APRÈS

- Les disques de préparation de surface non tissés BearTex® offrent un véritable confort d'utilisation et un taux d'enlèvement moins élevé pour une finition plus soignée. Une utilisation contrôlée du disque avec un angle de 10- 15° supprime la formation aléatoire de rayures.
- Un disque à gros grain offre une capacité de ponçage qui peut être utilisée dans la préparation avant-pose de revêtements (ex. : peinture) ou du polissage.





ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

PRÉPARATION DE SURFACE

GUIDE DES PROCESSUS : DE L'ENLÈVEMENT DES TRACES DE SOUDURE À L'OBTENTION D'UNE FINITION BRILLANTE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

DISQUE À LAMELLES QUANTUM P60



AVANT



APRÈS

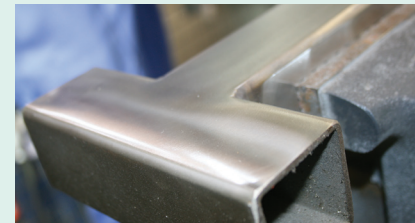
- Utiliser un disque à lamelles Norton Quantum e de soudure et de matière. Pour cette application, u car l'usure constante du support permet d'exposer c de vie accrue du produit.
- Parce que le support est plus souple que celui d des rayures moins profondes, réduisant ainsi l grain plus fin.

PRÉPARATION DE SURFACE

DISQUE DE PONÇAGE BEARTEX® GRAIN GROS



AVANT



APRÈS

FINITION

RAPID FINISH NEX-2SF



AVANT



FINITION

En grain P60 pour l'enlèvement des traces
Un disque à lamelles est recommandé
de nouveaux grains, pour une durée
d'un disque fibre, la finition présentera
le nombre d'étapes de finition avec un disque au



- Les disques de préparation de surface non tissés BearTex® offrent un véritable confort d'utilisation et un taux d'enlèvement moins élevé pour une finition plus soignée.
- Une utilisation contrôlée du disque avec un angle de 10-15° supprime la formation de rayures de manière aléatoire.
- Un disque gros grain permet l'uniformisation de l'état de surface, l'enlèvement de rayures et l'ébavurage léger.



APRÈS

- Le disque Rapid Finish NEX-2SF possède un taux de coupe peu élevé associé à d'excellentes performances pour la finition.
- À utiliser avec un angle de 10-15° et une vitesse d'avance rapide afin d'éviter l'échauffement du disque.
- S'assurer que toutes les rayures ont été éliminées au préalable afin d'obtenir une finition brillante extrêmement soignée.





ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

PRÉPARATION DE SURFACE

GUIDE DES PROCESSUS : PRÉPARATION DES FEUILLES D'ALUMINIUM AVANT

L'APPLICATION DE PEINTURE ET DE REVÊTEMENTS

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

DISQUE FIBRE F827 NORZON® P60



AVANT

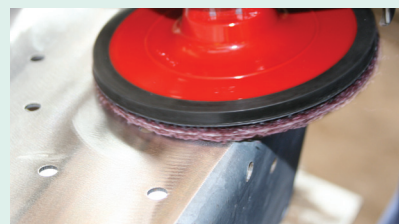


APRÈS

- Les disques fibre F827 Norzon® sont conçus pour u
- Exercer une pression légère et régulière pour c
- Ces disques fibre permettent de réduire l'ac c
- Comme l'aluminium est un métal tendre, la f
- disque Norzon® F827 en grain P60, il est c

PRÉPARATION DE SURFACE

DISQUE DE PONÇAGE BEARTEX® GRAIN MOYEN



AVANT



APRÈS



pour une utilisation sur aluminium.
pour optimiser le processus de meulage et réduire
la cumulation de chaleur et coupent sans endommager
la finition paraîtra très grossière. Après utilisation du
conseillé d'utiliser un disque avec un grain plus fin.



- Utiliser un disque de préparation de surface BearTex® grain moyen pour éliminer les rayures et permettre au revêtement d'adhérer sans s'écailler.
- Ne pas utiliser pour l'élimination de traces de soudure et de matière, car les disques BearTex® sont conçus exclusivement pour les opérations de finition.
- Le disque Vortex Rapid Finish constitue une bonne alternative pour obtenir une excellente finition et un encrassement minimal.





GUIDE DES PROCESSUS : ÉLIMINATION DE PEINTURE, REVÊTEMENT ET CORROSION

PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE

RAPID STRIP BLAZE



AVANT



APRÈS

- Les disques Rapid Strip Blaze peuvent s'utiliser rapidement les revêtements et la corrosion
- Produit extrêmement polyvalent, l'augmentation d'agressivité.
- Confort d'utilisation sans endommager ou



PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE

BROSSES MÉTALLIQUES



- Pour une action plus agressive, les brosses disque Blaze Rapid Strip.
- Une gamme complète de brosses biseautées planes ou difficiles d'accès.



PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE

avec un angle de 10-15° et permettent d'éliminer
avec un enlèvement de matière minimal.
de la pression permettra d'obtenir une coupe plus
entailler les pièces (tant que la pression reste faible).



métalliques Norton constituent une alternative au
est proposée pour les surfaces



INDEX DES PRODUITS

PERFORMANCE

TRONÇONNAGE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

SUPER BLEUE 3

- Meule ultra-mince pour couper rapidement à faible pression
- Optimisées pour les meuleuses à renvoi d'angle de 1200W et au-dessus
- Longue durée de vie, rapidité et confort d'utilisation



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 41	115	1,0 x 22,23	25	66252833157
		1,3 x 22,23	25	66252833129
		1,6 x 22,23	25	66252833158
	125	1,0 x 22,23	25	66252833167
		1,3 x 22,23	25	66252833130
		1,6 x 22,23	25	66252833168
		1,6 x 22,23	25	66252951243
		2,0 x 22,23	25	66252833171
	180	2,0 x 22,23	25	66252833183
		2,5 x 22,23	25	66252833185
	230	1,9 x 22,23	25	66252833195
		2,0 x 22,23	25	66252833196
		2,5 x 22,23	25	66252833198
Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 42	115	2,5 x 22,23	25	66252833161
		3,2 x 22,23	25	66252833162
	125	2,5 x 22,23	25	66252833172
		3,2 x 22,23	25	66252833174
	180	3,2 x 22,23	25	66252833188
		2,5 x 22,23	25	66252833197
	230	3,2 x 22,23	25	66252833200
		4,0 x 22,23	25	66252950727

PERFORMANCE

TRONÇONNAGE

ALUMINIUM

SUPER BLEUE 3

- Meule ultra-mince pour une coupe de précision
- Liant et grain spéciaux pour applications sur métaux non ferreux
- Pas d'engrèvement, la meule conserve sa coupe



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 41	125	1,6 x 22,23	25	66252833170
		2,0 x 22,23	25	66252833173
Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 42	230	3,2 x 22,23	25	66252833202

ÉCONOMIE

TRONÇONNAGE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

BDX

- Bonnes performances de coupe
- Coupe rapide et droite
- Excellent rapport qualité-prix



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 41	125	1,0 x 22,23	25	66252833154
		1,6 x 22,23	25	66252831460
		2,0 x 22,23	25	66252831462
		2,5 x 22,23	25	66252831461
	180	1,6 x 22,23	25	66252832631
		2,0 x 22,23	25	66252831468
		2,5 x 22,23	25	66252831466
	230	1,9 x 22,23	25	66252832686
		2,0 x 22,23	25	66252831476
		2,5 x 22,23	25	66252831471



PERFORMANCE

MEULAGE INTENSE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

SUPER BLEUE 3

- Facilité de meulage et confort d'utilisation sur meuleuses d'angle de 1200W et +
- Longue durée de vie et enlèvement de matière élevé en un temps record : solution gains de productivité
- Optimisé pour le meulage intense sur acier et acier inoxydable



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 27	115	7,0 x 22,23	10	66252833165
		7,0 x 22,23	10	66252833166
	125	7,0 x 22,23	10	66252833177
		7,0 x 22,23	10	66252833178
	180	7,0 x 22,23	10	66252833192
		7,0 x 22,23	10	66252833204
	230	7,0 x 22,23	10	66252833206
		7,0 x 22,23	10	66252833206

ÉCONOMIE

MEULAGE INTENSE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

BDX

- Bon taux d'enlèvement de matière
- Meules dures et tendres disponibles



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 27	100	4,0 x 16,0	10	66252831398
	100	6,5 x 16,0	10	66252831400
	115	4,0 x 22,23	10	66252831406
	115	6,5 x 22,23	10	66252831408
	125	4,0 x 22,23	10	66252829766
	125	6,5 x 22,23	10	66252831415
	180	4,0 x 16,0	10	66252829477
	180	6,5 x 16,0	10	66252831431
	230	4,0 x 16,0	10	66252831439
	230	6,5 x 16,0	10	66252831440

PERFORMANCE

MEULAGE INTENSE

ALUMINIUM

SUPER BLEUE 3

- Grain oxyde d'aluminium coupant pour un enlèvement de matière rapide
- Pas d'encrassement, la meule conserve sa coupe



Type	DIA (mm)	E x A (mm)	U.E.	RÉFÉRENCE
Type 27	125	7,0 x 22,23	25	66252833179
	230	7,0 x 22,23	25	66252833208



ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

INDEX DES PRODUITS

PERFORMANCE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

ACIER INOXYDABLE

DISQUES À LAMELLES QUANTUM

- Disques à lamelles céramique hautes performances R996 pour métaux difficiles à meuler
- Coupe agressive et régulière- faible échauffement
- Longue durée de vie



Type	DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
 Support fibre de verre	115 x 22	40	10	66254461027
		60	10	66254461029
		80	10	66254461031
	125 x 22	40	10	66254445878
		60	10	66254445879
		80	10	66254461033
	180 x 22	40	10	66254461038
		60	10	66254461036
		80	10	66254461040

ÉCONOMIE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES À LAMELLES BDX

- Confort d'utilisation
- Grain Zirconia Norzon® R822 pour bon enlèvement de matière sur acier doux et aluminium



Type	DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
 Support fibre de verre	115 x 22	40	10	63642515039
		60	10	63642515040
		80	10	63642549442
	125 x 22	40	10	63642550311
		60	10	63642550312
		80	10	63642515042
	180 x 22	40	10	66261179318
		60	10	66261179319
		80	10	66261179320

PERFORMANCE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES À LAMELLES SUPER BLEUE 3

- Disques à lamelles Zirconia hautes performances
- Enlèvement de matière agressif sur acier doux et aluminium



Type	DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
 Support fibre de verre	115 x 22	40	10	66623304558
		60	10	66623304565
		80	10	66623304573
		120	10	66623304575
	125 x 22	40	10	66623304583
		60	10	66623304584
		80	10	66623304585
		120	10	66623304586
	180 x 22	40	10	66623304576
		60	10	66623304577
		80	10	66623304578



PERFORMANCE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

DISQUES FIBRE QUANTUM F996

- Disques fibre céramique hautes performances F996 pour applications lourdes sur métaux difficiles à meuler
- Coupe agressive et régulière - faible échauffement



DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125 x 22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
180 x 22	120	25	66623327505
	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

ÉCONOMIE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

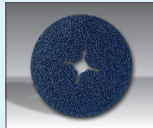
ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES FIBRE F827 NORZON®

- Abrasif Norzon® F827 pour une rapidité de coupe élevée et régulière
- Bon rapport prix-performance



DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	24	25	69957360048
	36	25	63642539615
	50	25	69957360053
	60	25	63642539616
	80	25	63642539617
	100	25	69957360063*
125 x 22	120	25	63642533055
	24	25	63642539619
	36	25	63642536483
	50	25	63642539620
	60	25	69957360057
	80	25	63642539622
180 x 22	100	25	63642536484
	120	25	63642533056
	24	25	63642533062
	36	25	63642533063
	50	25	63642533064
	60	25	63642533065
	80	25	63642533066
	120	25	63642533067*
	120	25	63642533068



ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

PRÉPARATION DE SURFACE

INDEX DES PRODUITS

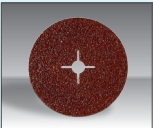
ÉCONOMIE

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE

ACIER INOXYDABLE

DISQUES FIBRE F293

- Disque fibre oxyde d'aluminium F293 à usage général pour le ponçage et uniformisation de surfaces



DIA x A (mm)	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	24	25	63642547861
	36	25	63642535056
	50	25	07660705216
	60	25	63642536900
	80	25	07660705214
	100	25	07660705213
125 x 22	120	25	07660705212
	24	25	63642547907
	36	25	63642547906
	50	25	63642547905
	60	25	63642547904
	80	25	63642547903
180 x 22	100	25	63642547902
	120	25	63642547901
	16	25	63642533109
	24	25	63642533108
	36	25	63642533107
	50	25	63642535057
	60	25	63642533105
	80	25	63642533104
	120	25	63642533103
	120	25	63642533102

PLATEAUX SUPPORT :

- Centre en aluminium et revêtement en caoutchouc pour une durée de vie et une résistance à la chaleur accrues
- Idéal pour les applications sévères



DIA (mm)	DENSITÉ	FIXATION	U.E.	RÉFÉRENCE
115	Dure	M14	1	69957382821
	Moyenne	M14	1	69957389797
125	Dure	M14	1	69957382823
	Moyenne	5/8	1	63642588240
178	Moyenne	M14	1	69957389803
	Dure	M14	1	69957382824
	Moyenne	5/8	1	63642588243
	Moyenne	M14	1	69957389804

PLATEAUX SUPPORT :

- Utiliser une densité dure pour le fort enlèvement de matière associée à un gros grain (jusqu'à P50)
- Utiliser une densité moyenne pour la finition associée à un grain P60 et plus fin ou pour les pièces profilées avec toutes les tailles de grain



DIA (mm)	DENSITÉ	FIXATION	U.E.	RÉFÉRENCE
115	Dure	M14	5	69957382828
	Moyenne	M14	5	69957382825
125	Dure	M14	5	69957382829
	Moyenne	5/8	5	63642588341*
178	Moyenne	M14	5	69957382826
	Dure	M14	5	69957382830
	Moyenne	5/8	5	63642588345
	Moyenne	M14	5	69957382827



PERFORMANCE

PRÉPARATION DE SURFACE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES VORTEX RAPID FINISH

- Produit polyvalent assurant l'uniformisation et la finition
- Finition plus rapide avec une usure minimale
- Performances constantes et confort d'utilisation optimal pour une meilleure qualité de pièce sans brûlure
- Élimination de cordons de soudure Tig



DIA x A (mm)	CAP Code	Max T/MIN	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	U2305	12000	Vortex 5AM	10	66254429268
125 x 22	U2305	12000	Vortex 5AM	10	66254496323

PLATEAUX SUPPORT POUR DISQUES DE PRÉPARATION DE SURFACE NON TISSÉS BEARTEX®



DIA (mm)	DENSITÉ	FIXATION	U.E.	RÉFÉRENCE
115	Moyenne	M14	1	69957382846
	Moyenne	5/8	1	63642595937
125	Moyenne	M14	1	69957382841
	Moyenne	5/8	1	63642595938
178	Moyenne	M14	1	69957382844
	Moyenne	5/8	1	63642595940

ÉCONOMIE

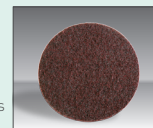
PRÉPARATION DE SURFACE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES DE PRÉPARATION DE SURFACE NON TISSÉS BEARTEX®



- Structure aérée, résistante à l'encrassement sur matériaux tendres
- Support flexible qui s'adapte aux contours
- Différents grains disponibles pour différents degrés d'agressivité et niveaux de finition

DIA (mm)	CAP Code	GRAIN	TYPE	U.E.	RÉFÉRENCE
115	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557509
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Gros	DSB	20	63642557511
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557717
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557720
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Gros	DSB	20	63642557722
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557723
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Gros	DSB	10	63642557728
178	S2112	Extra gros	DSB	10	63642557732
	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Gros	DSB	10	63642557734
	S2311	Moyen	DSB	10	63642557735
	S2513	Très fin	DSJ	10	63642557736*

FB* = Support fibre avec alésage de 22 mm (pour un disque plus rigide et plus performant)

INDEX DES PRODUITS

PERFORMANCE

ÉBAVURAGE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

DISQUES VORTEX RAPID FINISH

- Produit polyvalent assurant l'uniformisation et la finition
- Finition plus rapide avec une usure minimale
- Performances constantes et confort d'utilisation optimal pour une meilleure qualité de pièce sans brûlure
- Élimination de cordons de soudure Tig



DIA x A (mm)	CAP Code	Max T/MIN	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	U2305	12000	Vortex 5AM	10	66254429268
125 x 22	U2305	12000	Vortex 5AM	10	66254496323

PERFORMANCE

ÉBAVURAGE

ALUMINIUM

DISQUES RAPID PREP NON TISSÉS BEARTEX®

- Disque flexible à moyeu déporté T27
- Nylon haute résistance pour une durée de vie accrue sur surfaces courbes
- Structure aérée, résistance à l'encrassement



DIA x A (mm)	CAP Code	U.E.	Max T/MIN	GRAIN	RÉFÉRENCE
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	66261020549

PLATEAUX SUPPORT POUR DISQUES DE PRÉPARATION DE SURFACE NON TISSÉS BEARTEX®



DIA (mm)	DENSITÉ	FIXATION	U.E.	RÉFÉRENCE
115	Moyenne	M14	1	69957382846
	Moyenne	5/8	1	63642595937
125	Moyenne	M14	1	69957382841
	Moyenne	5/8	1	63642595938
178	Moyenne	M14	1	69957382844
	Moyenne	5/8	1	63642595940

ÉCONOMIE

ÉBAVURAGE

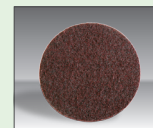
ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES DE PRÉPARATION DE SURFACE NON TISSÉS BEARTEX®

- Structure aérée, résistante à l'encrassement
- Support flexible qui s'adapte aux contours
- Différents grains disponibles pour différents degrés d'agressivité et niveaux de finition



DIA (mm)	CAP Code	GRAIN	TYPE	U.E.	RÉFÉRENCE
115	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557509
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Gros	DSB	20	63642557511
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557717
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557720
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Gros	DSB	20	63642557722
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557723
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Gros	DSB	10	63642557728
	S2112	Extra gros	DSB	10	63642557732
178	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Gros	DSB	10	63642557734
	S2311	Moyen	DSB	10	63642557735
	S2513	Très fin	DSJ	10	63642557736*

FB* = Support fibre avec alésage de 22 mm (pour un disque plus rigide et plus performant)

PERFORMANCE

PRÉPARATION DE SURFACE
ET NETTOYAGE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

DISQUES RAPID STRIP BLAZE

- Moyeu déporté T27
- Grain céramique hautes performances pour une coupe 2 fois plus rapide et une durée de vie multipliée par 2
- Préparation, décapage et nettoyage de surface avec un seul disque
- Extrêmement polyvalent à forte ou faible pression



DIA x A (mm)	CAP Code	U.E.	Max T/MIN	TYPE	RÉFÉRENCE
115 x 22	R9101	10	12000	Type 27	66623303783
125 x 22	R9101	10	11000	Type 27	66623303916
178 x 22	R9101	10	8000	Type 27	66623303920

ÉCONOMIE

PRÉPARATION DE SURFACE
ET NETTOYAGE

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES RAPID STRIP BEARTEX®

- Moyeu déporté T27
- Structure en fibres synthétiques épaisses et résistantes avec un abrasif carbure de silicium extra-gros
- Trame ouverte pour une coupe rapide
- Deux choix disponibles : structure ouverte pour le R4104S, plus dense pour le R4101H



DIA x A (mm)	CAP Code	U.E.	Max T/MIN	TYPE	R4104S RÉFÉRENCE	R4101H RÉFÉRENCE
115 x 22	R4101	5	11000	Type 27	63642585732	66261009649
125 x 22	R4101	5	8500	Type 27	63642585749	-
178 x 22	R4101	5	6500	Type 27	63642585750	-

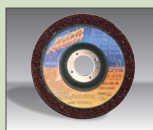
PERFORMANCE

PRÉPARATION DE SURFACE
ET NETTOYAGE

ALUMINIUM

DISQUES RAPID PREP
NON TISSÉS BEARTEX®

- Disque flexible à moyeu déporté T27
- Nylon haute résistance pour une durée de vie accrue sur surfaces courbes
- Structure aérée, résistance à l'encrassement



DIA x A (mm)	CAP Code	U.E.	Max T/MIN	GRAIN	RÉFÉRENCE
115 x 22	F2303	10	12000	HSMA MEDIUM	66261020549



INDEX DES PRODUITS

PERFORMANCE

FINITION

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES BEARTEX®
RAPID FINISH NEX-SF

- Permet d'obtenir une finition brillante haute qualité
- Le choix idéal pour la finition avant le polissage ou la préparation avant application de peinture
- Nouveau 3SF désormais disponible avec une densité plus forte pour une durée de vie accrue et une meilleure tenue de forme

DIA x A (mm)	CAP Code	Max T/MIN	GRAIN	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	U4401	12000	NEX2SF	10	66261020546
115 x 22	U4401	12000	NEX3SF	10	66254461726
125 x 22	U4401	12000	NEX2SF	10	66254496320

ÉCONOMIE

FINITION

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES A LAMELLES
NON TISSÉS BEARTEX®

- Disques BearTex® parfaits en termes de flexibilité
- Suit les contours et les formes complexes dans les applications de finition
- Existe en deux types - simple et mixte (lamelles intercalées) pour différents métaux

DIA x A (mm)	CAP Code	GRAIN	TYPE	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	F2504	Très Fin A	XFLD [Simple]	10	66254481898
115 x 22	F2504	Très fin A avec P120	XIFD [Simple]	10	66623311000

ÉCONOMIE

FINITION

ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES DE PRÉPARATION DE
SURFACE NON TISSÉS BEARTEX®

- Structure aérée, résistante à l'encrassement
- Support flexible qui s'adapte aux contours
- Différents grains disponibles pour différents degrés d'agressivité et niveaux de finition

DIA (mm)	CAP Code	GRAIN	TYPE	U.E.	RÉFÉRENCE
115	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557509
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557510
	S2211	Gros	DSB	20	63642557511
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557717
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557718
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557719*
125	S2112	Extra gros	DSB	20	63642557720
	S2211	Gros FB*	DSB	20	63642557721
	S2211	Gros	DSB	20	63642557722
	S2311	Moyen	DSB	20	63642557723
	S2513	Très fin	DSJ	20	63642557724
	S4713	Super fin	DSJ	20	63642557725*
150	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557727
	S2211	Gros	DSB	10	63642557728
	S2112	Extra gros	DSB	10	63642557732
178	S2211	Gros FB*	DSB	10	63642557733
	S2211	Gros	DSB	10	63642557734
	S2311	Moyen	DSB	10	63642557735
	S2513	Très fin	DSJ	10	63642557736*

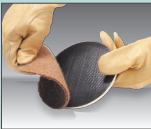
FB* = Support fibre avec alésage de 22 mm (pour un disque plus rigide et plus performant)



FINITION

POLISSAGE

PLATEAUX SUPPORT POUR
DISQUES DE PRÉPARATION
DE SURFACE
NON TISSÉS BEARTEX®



DIA (mm)	DENSITÉ	FIXATION	U.E.	RÉFÉRENCE
115	Moyenne	M14	1	69957382846
	Moyenne	5/8	1	63642595937
125	Moyenne	M14	1	69957382841
	Moyenne	5/8	1	63642595938
178	Moyenne	M14	1	69957382844
	Moyenne	5/8	1	63642595940

PERFORMANCE

POLISSAGE

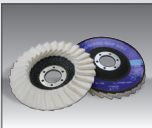
ACIER INOXYDABLE

ACIER DOUX

ALUMINIUM

DISQUES À LAMELLES EN FEUTRE

- Disque à lamelles en feutre sur support fibre à moyeu déporté pour créer un tampon de polissage
- Utilisation avec des liquides ou des pâtes à polir pour une finition miroir

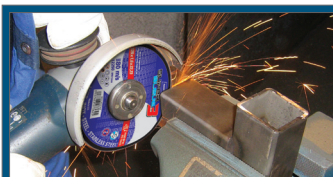


DIA x A (mm)	CAP Code	GRAIN	TYPE	U.E.	RÉFÉRENCE
115 x 22	F0005	Sans abrasif	XFLD (Plain)	10	66254481899



Solutions performantes pour meuleuses d'angle

TRONÇONNAGE



Meule de tronçonnage pour une découpe précise.

MEULAGE INTENSE



Meule d'ébarbage pour éliminer les cordons de soudure et les bavures.

ENLÈVEMENT DE MATIÈRE



Disque à lamelles pour éliminer les traces de soudure importantes et l'excès de matière.



Disque fibre pour éliminer l'excès de matière sur les surfaces planes et courbes.

PRÉPARATION DE SURFACE



Disque de préparation de surface pour une finition uniforme.



ÉBAVURAGE

PRÉPARATION DE SURFACE ET NETTOYAGE

FINITION

POLISSAGE



Enlever les bavures, casser les angles et éliminer les arêtes vives.



Enlever les impuretés, les traces de rouille ou de corrosion et préparer la surface avant application d'un revêtement ou réalisation d'une soudure.



Réduire la rugosité en surface, appliquer une finition d'aspect, préparation pour le polissage.



Dernière étape pour obtenir une finition parfaite.

pour les transformateurs de métaux

